

MASTERTOP[®] 200

Droge instrooi vloerverharder met metaaltoeslag voor industrie- en andere vloeren.



Beschrijving

MASTERTOP 200 is een gebruiksklaar product dat door middel van de droge instrooi methode de oplossing is voor vloeren met een hoge slijt- en impactweerstand. MASTERTOP 200 is op basis van hydraulische bindmiddelen en speciaal behandelde metaaltoeslag.

Verpakking, opslag en houdbaarheid

MASTERTOP 200 is verpakt in vochtbestendige zakken van 25 kg, op paletten van 1500 kg.

Droog, koel en vorstvrij opslaan.

MASTERTOP 200 is 18 maanden houdbaar in gesloten originele verpakking.

Toepassingen

MASTERTOP 200 is aanbevolen voor industrievloeren met hoge slijt- en impact weerstand:

- werkloodsen, garages
- montagefabriek in de auto-industrie
- opslagruimten en rijstroken in staalindustrie
- vliegtuigloodsen
- stapelruimten, onderhevig aan zware lasten
- drukkerijen
- droogovens in papierfabrieken

Beperkingen

- Voor zones die blootgesteld zijn aan zuren, alkali, zouten en andere producten die cement aantasten, raadpleeg uw BASF-CC vertegenwoordiger.
- zones met constante hoge vochtigheidsgraad of grondwater zoals toiletten en wasplaatsen, e.d.

Karakteristieken en voordelen

- Uitstekend bestand tegen impact.
- Hoge weerstand tegen slijtage.
- Makkelijk aan te brengen.
- Slijtvaste vloeroppervlakken met hoge dichtheid.
- Verhoogde levensduur en economisch.
- Eenvoudig in onderhoud en reiniging.
- Beschikbaar in verschillende kleuren.
- Bestand tegen indringen van vetten en olie, stofvrij.
- Viermaal meer slijtvast dan een normale betonvloer.

Gebruiksaanwijzing

Monolitische vloerafwerking.

1. Beton

Gebruik een rheoplastisch beton met maximum 3% lucht.

Opmerkingen:

- Voor zwaar verkeer zal het beton beantwoorden aan de volgende specificaties C30/37. De dikte van de betonplaat, het type en de hoeveelheid van de wapening maken deel uit van het ontwerp.
- Om scheurvorming tot een minimum te herleiden, gebruik een aangepaste POZZOLITH of RHEOBUILD superplastificeerder.
- Gebruik geen calciumchloride in beton waar MASTERTOP 200 of gekleurde versie worden ingestrooid.
- Bij hogere temperaturen, lage vochtigheidsgraad of wanneer het beton zonder bescherming tegen wind en/of zon wordt gestort, gebruik MASTERKURE 111CF een verdampingsvertrager die een gemakkelijkere afwerking toelaat.
- Gebruik geen zoutwater of zoutbevattende toeslagmaterialen waar MASTERTOP 200 wordt ingestrooid.

2. Storten, verdichten en afstrijken van beton

Beton storten op nul niveau met een goede planimeter. Met zo weinig mogelijk behandeling het beton storten tussen de op voorhand aangebrachte nivelleerpunten. Verplaatsen van beton door middel van vierkante schoppen of ander gereedschap; gebruik geen harken. Trilnaalden worden verticaal ingebracht; deze niet gebruiken om het beton te verplaatsen, maar wel om het beton te verdichten tot een homogene massa. Het betonoppervlak afstrijken met een rechte houten afstrijkplank.

3. Het effenen van beton

Onmiddellijk na het afstrijken, het beton effenen en verdichten met behulp van een houten strijkbord of met een houten plakbord in moeilijk bereikbare zones. Deze werkzaamheden voltooiën alvorens er waterafscheiding (bleeding) naar het oppervlak stijgt.

Opmerkingen:

- Bij warm, droog en/of winderig weer gebruik MASTERKURE 111CF, een verdampingsvertrager.

4. Schuren met voorwerkbladen

Indien aanwezig, de waterafscheiding of bleeding aan het betonoppervlak verwijderen. De beste methode voor het verwijderen van waterafscheiding is met een rubberen trekker langzaam over het betonoppervlak trekken. Beton grenzend aan bekisting, kolommen, putten, doorgangen en muren zullen eerst getroffen worden; omdat het beton daar sneller zal opstijven ten opzichte van andere zones. Alvorens over te gaan tot de eerste mechanische vlinderbehandeling met voorwerkbladen, er zich van vergewissen dat het beton, het gewicht van de afwerker en zijn machine kan dragen.

5. Inlichtingen over de hoeveelheid MASTERTOP 200

De hoeveelheid van MASTERTOP 200 staat vermeld in het bestek of werkspecificaties. Aan te bevelen hoeveelheid MASTERTOP 200 in functie van het verkeer:

- licht tot matig verkeer: 4 tot 6 kg/m²
- matig tot zwaar verkeer: 6 tot 7,5 kg/m²
- zwaar verkeer: 7,5 tot 9 kg/m²
- extra zwaar verkeer: 9 tot 10 kg/m²

Voor gekleurde MASTERTOP 200 (14 kleuren), een minimum van 7 tot 8 kg/m² is aan te bevelen.

6. Eerste instrooi MASTERTOP 200

Na de eerste behandeling met voorwerkbladen, breng MASTERTOP 200 ter plaatse (kruiwagen of emmers). Eventueel voegversterkingen aanbrengen met MASTERTOP 200 mortel. Manueel instrooien om aldus een gelijkmatige laag te verdelen op het oppervlak. MASTERTOP 200 eerst instrooien op die oppervlakken die grenzen aan bekisting, kolommen, putten, doorgangen en muren omdat die zones sneller het water verliezen en daardoor sneller opstijven.

Bij de eerste instrooi, gebruik 2/3 van de totale voorziene hoeveelheid. Strooi gelijkmatig over het ganse oppervlak.

Nota:

Wanneer gekleurde MASTERTOP 200 wordt verwerkt in overeenstemming met onze aanwijzingen en met de nodige voorzorgen en vakmanschap is het resultaat een mooie aantrekkelijke, uniform gekleurde vloer.

7. Inschuren van de eerste instrooi MASTERTOP 200

Manueel met houten plakbord of vlindermachine met voorwerkbladen, vlinder eerst het beton aangrenzend aan muren, bekisting, kolommen en doorgangen van zodra dit mogelijk is.

Andere werklui schuren intussen de andere zones met mechanische vlindermachines voorzien van voorwerkbladen zodra de droge instrooi vocht heeft opgenomen van het onderliggend beton; zal te merken zijn bij het verdonkeren van de kleur.

Vlinder juist voldoende zodanig dat het vocht naar de oppervlakte stijgt door de droge instrooi en verenig de laag in het betonoppervlak. Zorg voor een goede planning zodanig dat het niet nodig is om water te sprenkelen op het oppervlak.

8. Tweede instrooi MASTERTOP 200

Zodra het vlinderen van de eerste instrooi vordert, onmiddellijk nadien gevolgd door de tweede instrooi met het overgebleven zodat deze het vocht van de eerste instrooi kan opnemen alvorens te verdampen. Breng de tweede instrooi aan zodat een uniform geheel wordt verkregen.

9. Inschuren van de tweede instrooi MASTERTOP 200

Zodra de tweede instrooi het vocht heeft opgenomen van de vorige instrooilaag, te merken aan de donkere kleur, schuur het oppervlak met de vlindermachine nog steeds voorzien van voorwerkbladen en breng aldus het vocht naar het oppervlak.

10. Bijkomend vlakschuren

De oppervlakte kan vervolgens verder worden verdicht door een derde en vierde maal vlak te schuren, de vlindermachine nog steeds voorzien van voorwerkbladen. Deze bijkomende behandeling uitvoeren, zolang er nog tijd voor is en de binding van het beton het toelaat.

11. Eerste maal polijsten

Wanneer het oppervlak verder verhard en iets van zijn glans verliest, start manueel of met de mechanische vlindermachine voorzien van afwerkbladen, deze zo vlak mogelijk houden zonder dat deze zich in het beton oppervlak ingraven.

12. Tweede maal polijsten

Bij het verder "verdichten" van het oppervlak een tweede maal polijsten manueel of met de vlindermachine voorzien van afwerkbladen die langzaam hoger (verticaal) worden gezet.

Opmerkingen:

- Bij warm, droog en/of winderig weer, polijsten tot een minimum beperken om de gewenste afwerking te verkrijgen. Het steeds verder polijsten werkt een te snelle verdamping van het water in de hand, en elk uitstel om het betonoppervlak te beschermen met curing compound of nabehandeling kan problemen veroorzaken.

13. Derde maal polijsten

Wanneer nog een kleine hoeveelheid cementpasta kleeft aan de afwerkbladen, een derde maal polijsten is nodig met bijna verticale afwerkbladen.

Speldegatjes, kleine foutjes en/of vinderslagen worden manueel verwijderd met een plakspaan.

Opmerkingen:

- Bij gekleurde vloerafwerking, vermijd het verbranden van het beton oppervlak door het teveel te polijsten.

14. Curing of nabehandeling

Onmiddellijk na het afwerken van de monolitische vloer, sproei de juiste BASF-CC curing compound (bij voorkeur MASTERKURE 113).

Zie product data sheet curing compound.

15. Beschermingsmaatregelen

Na het sproeien van de curing compound het totaal afgewerkte betonoppervlak afbakenen. Laat het beton voldoende uitharden alvorens open te stellen voor het verkeer, bij voorkeur gedurende 7 dagen.

Zodra de curing compound is opgedroogd, dek eventueel de vloer af om vlekken, verkleuringen of beschadigingen te voorkomen, deze zijn nadien moeilijk te herstellen.

Verwittig andere aannemers dat het vloeroppervlak voldoende moet beschermd worden tegen het slepen en rollen van voorwerpen, olieklekken van leidingen, verflekken, pleisterkalk en mortel, zuren of metselwerk, e.d. Zorg dat de bescherming niet beschadigd wordt tijdens het uitvoeren van andere werkzaamheden.

16. Reinigen van het materieel

Gereedschappen en hun onderdelen schoon maken zodra het werk gedaan is en vóór het verharden van het cementmateriaal.

17. Voegen zagen

Zagen van de voegen zodra mogelijk, zonder dat er zich braamvorming voordoet.

Veiligheidsvoorschriften

Zie de veiligheidsvoorschriften MASTERTOP 200.

MASTERTOP 200 bevat cement welke irritaties kan veroorzaken. Contact met ogen en langdurig contact met de huid vermijden. In geval van contact, overvloedig spoelen met zuiver water en een arts raadplegen. Product buiten bereik van kinderen houden.

Technische bijstand

Technische bijstand wordt door BASF-CC verleend op verzoek van de uitvoerder, ontwerper of opdrachtgever, dit zowel op de werkvergadering als tijdens de uitvoering. Voor bijkomende inlichtingen, raadpleeg uw BASF-CC vertegenwoordiger.

Technische gegevens MASTERTOP 200

Aggregatietoestand	gebruiksklaar poeder	
Korrelopbouw	0 – 2,4 mm	
E-modulus na 28 dagen	28.000 N/mm ²	
Impactweerstand na 2000 cycli (LA)	30 % gewichtsverlies	
Chemische weerstand	matig tot laag	
Nabehandeling	noodzakelijk	
Voegvulling	aan te bevelen	
Slijtweerstand volgens BOHME – EN 13892-3:2004 (op mortel) kubus 71 x 71 x 71 mm	2,90 cm ³ /50 cm ²	
Slijtweerstand volgens TABER – ISO 5470-1 (1999) Proefstuk 10 x 10 x 1 cm – steel wheel CS-17	0,09 gr/1000 tr	
Slijtweerstand volgens AMSLER – NBN-15-223	0,40 mm/300 m	2,35 mm/3000 m
Slijtweerstand volgens CAPON – NBN-B15-240	15,18 mm	

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
www.basf-cc.be
mbt.be@basf.com



BASF Construction Chemicals Nederland bv

Postbus 132, Karolusstraat 2
NL-4900 AC Oosterhout
Tel. +31 162 47 66 60. Fax +31 162 42 96 94
www.basf-cc.nl
mbt.nl@basf.com



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.